

טבלת זמן וטמפרטורה למוצרי סובלימציה

הערות	לחץ - מכבש	טמפ' - במכבש	זמן - במכבש	חומר מודפס
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	190 - 200	50 שני	בד פוליאסטר
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	200 - 190	50 שני	משטח לעכבר
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	200 - 190	50 - 60 שני	FR פלסטיק
נייר 95 גר'	עדין / בינוני	180	40 - 60 שני	לוחות מתכת
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	200	3.5 - 5 דק'	אריחי קרמיקה
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	200 - 190	60 - 70 שני	עץ לבן UNISUB
נייר 95 גר'	בינוני / חזק	200 - 175	2.5 - 4.5 דק'	ספל קרמיקה
נייר 95 גר'	עדין / בינוני	190 - 180	40-60 שני	מדבקה לבנה

בדים / פוליאסטר

בשוק קיימים סוגים רבים של בדים ממשפחת הפוליאסטר לכן יש לבדוק כל בד בנפרד על מנת להגיע לתוצאות הטובות ביותר. אם משתמשים בנייר המיועד לטקסטיל, תוצאות ההדפסה יהיו גבוהות ביותר והצבעים-חיים יותר. אם משתמשים בנייר רב שימושי - יש להאריך בזמן הלחיצה במכבש ל 50-60 שני

FR פלסטיק

חומר פלסטיק המיועד להדפסה בסובלימציה, החומר מיועד לתגי שם שלטים ועוד....

לוחות מתכת

לוחות מתכת לסובלימציה יש להכניס למכבש שהחלק המודפס כלפי מטה. לתוצאות טובות יותר יש לכסות את הגומי התחתון של המכבש עם נייר רגיל, הנייר שומר על טקסטורה חלקה של המתכת. יש להפעיל לחץ עדין בטמפ' של 180 מעלות.

אריחי קרמיקה

אריחי קרמיקה קיימים בעוביים ובגדלים שונים. יש להצמיד את האריח עם הציפוי לחלק התחתון של המכבש על הגומי, הטמפ' חייבת להיות 200 מעלות. משך הזמן לאריח במכבש הוא בהתאם לגודלו. אריח קטן 10 X 10 ס"מ 3.5 דק' אריח גדול יותר 20 X 20 ס"מ 6 דק'.

הערה

ישנם אריחי קרמיקה שנשברים בלחץ המכבש או נסדקים ע"מ למנוע זאת יש צורך לכסות בגומי סיליקון עובי 3 מ"מ, התוצאה המתקבלת איכותית ביותר.
ספל קרמיקה

ספל קרמיקה קיים במס' גדלים ובמס' איכויות ציפוי, רוב הספלים המשווקים בארץ מיובאים מסין. ספלים איכותיים יותר ועמידים במיקרו גל ובמדיח כלים יקרים כמעט פי 2 ומיוצרים באירופה. משך הזמן לכל ספל תלוי ברוב המקרים במכבש החום, לכן הזמן נע בין 2.5 דק' ל 4.5 דק'.

חשוב לדעת - הצד הלבן בנייר הוא הצד להדפסה.